



## **UM 320S**

### **Universalfräsmaschine**

**Arbeitstisch: 320mmx750mm**

**X/Y/Z Vorschübe: 400/200/360mm**



## **UM 340S**

### **Universalfräsmaschine**

**Arbeitstisch: 400mmx800mm**

**X/Y/Z Vorschübe: 400/300/380mm**

## **DM 560S**

### **Universalfräsmaschine**

**Arbeitstisch : 500mmx900mm**

**X/Y/Z Vorschübe: 560/420/395mm**



## **UM 600S**

### **Universalfräsmaschine**

**Arbeitstisch: 500mmx900mm**

**X/Y/Z Vorschübe: 600/480/390mm**



**Merkmale**

**Standardzubehör**

**Spezifikation**

**Optionaleszubehör**

## Merkmale

1. Automatische Vorschübe in X/Y/Z-Achsen mit Servomotor & Treiber.
2. Vorschubbahne auf der Säule und Oberfläche des Vertikaltisches sind gehärtet und Präzisionsgeschliffen.
3. T-Nuten auf dem Vertikaltisch sind 14H7 Klasse mit gehärteter und geschliffener Oberfläche. Präzisionsschraubstock für feines und glattes Fräsen, einfach vom Kunden montierbar.
4. Vertikalfräskopf umdrehbar  $\pm 90^\circ$  sowohl rechts & links.
5. Der Spindelhub beträgt 120 mm, um den Griff auf der rechten Seite des Spindelkopfs zu betätigen.
6. Der Spindelhub beträgt 80 mm, um den Griff auf der rechten Seite des Spindelkopfs zu betätigen (DM560S).
7. UM-320S/340S= Die X, Y, Z-Achsen mit schwalbenschwanzförmigen Gleitbahnen.
8. UM-600S= Die X, Y Achsen mit schwalbenschwanzförmigen Gleitbahnen, Z-Achse quadratisch.
9. DM-560S= Die Y-Achse mit schwalbenschwanzförmiger Gleitbahn, X, Z-Achsen quadratisch.
10. Die X, Y, Z-Achsen angetrieben mit Präzisionskugelgewindespindeln.
11. Bedienpanel auf Radialarm ermöglicht komfortable Bedienung der Maschine aus der rechten Seite.
12. Joystickschalter für X/Y & Z-Achsen.
13. MPG Handrad für X/Y/Z-Achsen optional.
14. VS Getriebekasten für UM-600S optional. (48-3800 U/Min.)
15. DM-560S mit hydraulischem Spannsatz (DIN69871) auf sowohl Vertikal- und Horizontalspindeln als Standard.
16. Hydraulischer Spannsatz (DIN69871) & druckluftgetriebenes Zugstangesystem und Digitalauslesungssystem optional.

## Spezifikation

Einheit: MM, 50Hz

Position	Beschreibung	UM-320S	UM-340S
<b>Tisch</b>	Tischgröße	320 x 750	400 x 800
	Größe des Vertikaltisches	220 x 830	220 x 830
	T-Nuten, Arbeitstisch	14 x 63 / 5x	14 x 63 / 6x
	T-Nuten, Vertikaltisch	14 x 126 / 2x	14 x 126 / 2x
	Belastbarkeit des Tisches (kg)	285	285
<b>Vorschübe</b>	X-Achse	400/360	400/360
	X-Achse	200/185	300/280
	Z-Achse	360/340	380/365
<b>Vertikalspindel</b>	Spindelnase	NK-40 (ISO-40)	NK-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	12 Stufen 50 – 2000 U/min.	12 Stufen 50 – 2000 U/Min.
	Ausschieben der Spindel	120	120
	Winkel der Schwenkung	+/-90°	+/-90°
	Spindelnase zu Tisch	75 – 420	175 – 575
	Mitte zu Säule	Min. 120	Min. 135
	Mitte zu Säule	Max. 520	Max. 635
<b>Horizontalspindel</b>	Spindelnase	NK-40 (ISO-40)	NK-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	12 Stufen 50 – 2000 U/Min.	12 Stufen 50 – 2000 U/Min.
	Mitte zu Tischoberfläche	105 – 445	128 – 513
<b>Vorschub</b>	X/Y/Z-Achsen (mm/min)	8 – 650	8 – 650
<b>Schnellvorschub</b>	X/Y/Z-Achsen (mm/min.)	1200	1200
<b>Motor</b>	Motor für Vert./Horizont. (kW)	2.2	2.2
	Tischvorschub (X/Y/Z) (kW)	1.0	1.0
	Kühlpumpe (kW)	0.09	0.09
<b>Größe</b>	Abmessungen der Maschine (cm)	120 x 132 x 180	120 x 146 x 192
	Netto Gewicht (kg)	1380	1550
	Brutto Gewicht (kg)	1460	1650

- Wir halten uns alle Rechte zu Beschreibungen und Spezifikation vor. Alle können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Einheit: MM, 50Hz

Position	Beschreibung	DM-560S	UM-600S
<b>Tisch</b>	Tischgröße	500 x 900	500 x 900
	Größe des Vertikaltisches	300 x 960	250 x 1200
	T-Nuten, Arbeitstisch	14 x 63 / 7x	14 x 63 / 7x
	T-Nuten, Vertikaltisch	14 x 63 / 4x	14 x 63 / 3x
	Belastbarkeit des Tisches (kg)	385	360
<b>Vorschübe</b>	X-Achse	560	600/580
	Y-Achse	420	480/460
	Z-Achse	395	395/380
<b>Vertikalspindel</b>	Spindelnase	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	4 Stufen 65 – 2600 U/Min.	18 Stufen 40 – 2000 U/Min.
	Ausschieben der Spindel	80	120
	Winkel der Schwenkung	+/-90°	+/-90°
	Spindelnase zu Tisch	70 – 450	58 – 460
	Mitte zu Säule	Min. 120	Min. 110
	Mitte zu Säule	Max. 540	Max. 560
<b>Horizontalspindel</b>	Spindelnase	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	4 Stufen 65 – 2600 U/Min.	Stufen 40 – 2000 U/Min.
	Mitte zu Tischoberfläche	105 – 520	152 – 580
<b>Vorschub</b>	X/Y/Z-Achsen (mm/min)	10 – 650	10 – 650
<b>Schnellvorschub</b>	X/Y/Z-Achsen (mm/min.)	1000	1000
<b>Motor</b>	Motor für Vert./Horizont. (kW)	5	3.75
	Tischvorschub (X/Y/Z) (kW)	1.0/1.0/2.0	1.0/1.0/1.0
	Kühlpumpe (kW)	0.09	0.09
<b>Größe</b>	Abmessungen der Maschine (cm)	138 x 160 x 186	140 x 160 x 182
	Netto Gewicht (kg)	1980	1840
	Brutto Gewicht (kg)	2080	1920

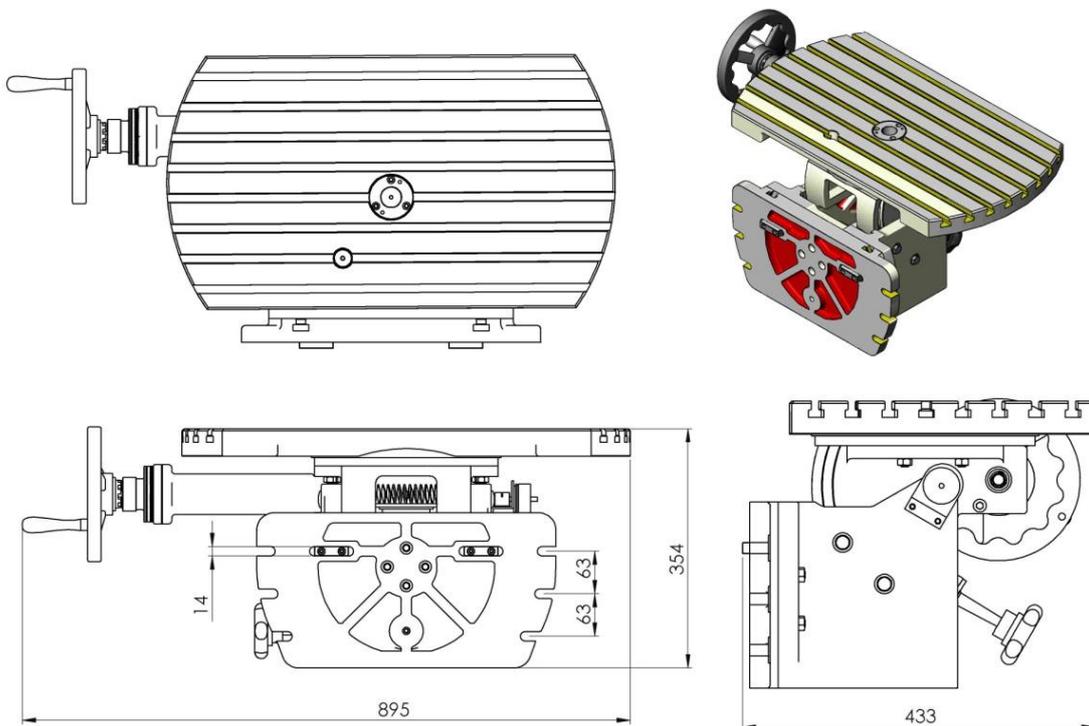
- Wir halten uns alle Rechte zu Beschreibungen und Spezifikation vor. Alle können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

## Standardzubehör

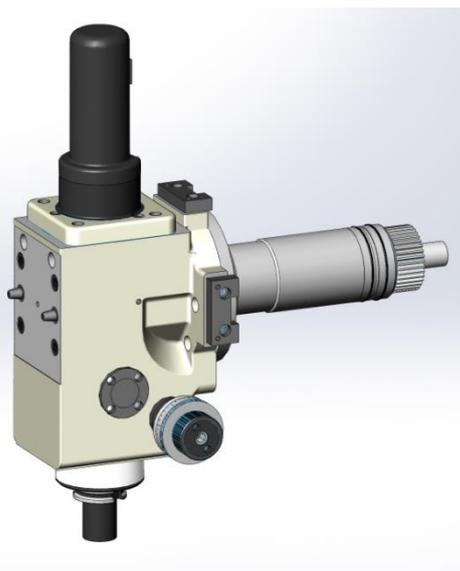
1. Bedienpanel komplett
2. Joystick in X/Y & Z-Achsen auf dem Bedienpanel
3. AC Servomotor in jedem von X/Y/Z-Achsenvorschub. (Servoantrieb)
4. Präzise Kugelgewindespindeln in X/Y/Z-Achsen.
5. Zahnradantrieb für Spindel (Taiwan made).
6. Not-Stop Schalter auf der rechten Seite des Säule.
7. Bremssystem und Vorspannsitz in Z-Achse- Bewegung.
8. 3 St. Reduktionsfutter (MK-1, MK-2, MK-3)
9. Einteilige Zugstange (ISO40) für Vertikal-/Horizontalspindel.
10. Äußere Dornstütze für Horizontalfräsen mit 1 St. langem Fräsdorn  $\Phi 27\text{mm}$ .
11. Arbeitslampe.
12. One-shot Schmierungssystem.
13. Sicherheitshandrad in X/Y/Z-Achsen.
14. Kühlsystem.
15. Teleskopische Pulverschildabdeckung für X & Z-Achsen.
16. Spindelabdeckung mit Interlockschalter.
17. Nivellierunterlagen und Schrauben.
18. Handwerkzeuge & Werkzeugkasten.
19. Betriebsanleitung und Liste der Ersatzteile.

## Optionales Zubehör

### 1. Schwenkbarer Tisch (ST-3)



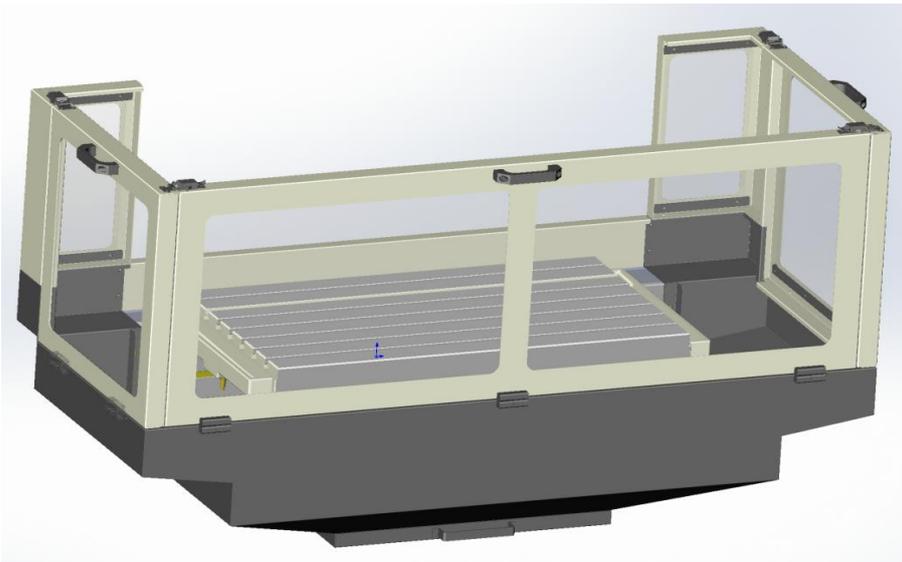
### 2. Hydraulischer Spannsatz (DIN40/DIN69871)



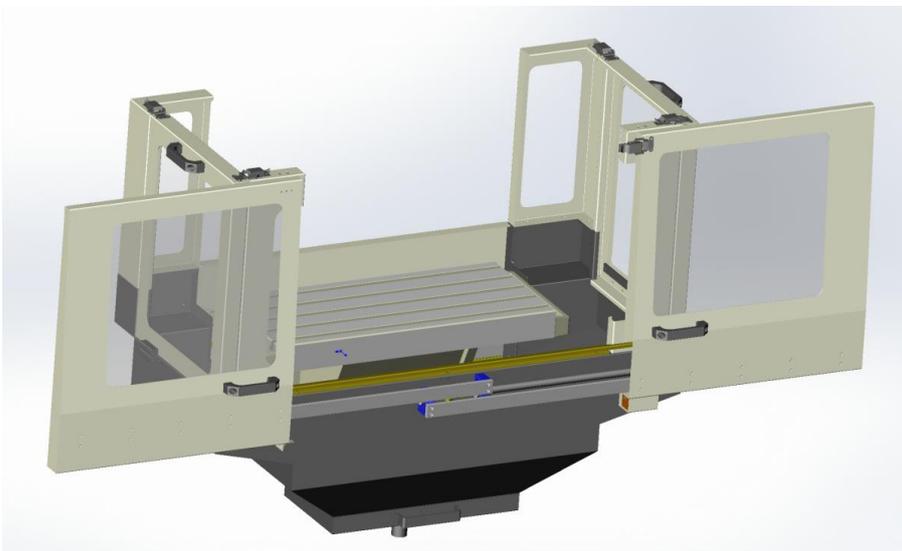
3. LSG-400D Sicherheitsabdeckung für Horizontal-/Vertikalspindelenschutz



4. G1 Typ Tischabdeckungseinheit



5. G2 Typ Tischabdeckungseinheit (mit CE Türschalter)



6. TÜV-CE-Lizenz mit Gesellschaftsinformation
7. Digitalauslesungssystem (SINO/ EASSON/ FAGOR/ MITUTOYO/ HEIDENHAIN)
8. Lange Fräsdorne für horizontales Fräsen ( $\Phi 16$ ,  $\Phi 22$ ,  $\Phi 32$  mm)
9. Automatisches Schmiersystem
10. SIEMENS Schalter (CE) innerhalb des Elektroschranks
11. Rostfreie teleskopische Abdeckung für die obere Seite der Z-Achse
12. Schöne Qualitäts- Sicherheitshandräder in X/Y/Z-Achsen
13. Pneumatisches Zugstangesystem (ISO40/M16) für den Kopf der Vertikalspindel
14. Spanzangenfutter mit 7 St. Zangen ( $\emptyset 6$ , 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
15. LED Arbeitslampe.
16. VS Getriebekasten für Vertikal-/Horizontalspindelgeschwindigkeit in UM-600S (48-3800 U/Min.)
17. MPG Handrad für X/Y/Z-Achsen

